

Carretillas recogepedidos 2.5 t

BT optio

serie L

OSE250

OSE250P



Carretillas recogepedidos

Especificaciones					OSE250	OSE250P	
Identificación	1.1	Fabricante			Toyota	Toyota	
	1.2	Modelo			OSE250	OSE250P	
	1.3	Impulsor			Eléctrico	Eléctrico	
	1.4	Tipo de operador			Conductor incorporado	Conductor incorporado	
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg	2500	2500	
	1.6	Centro de carga	c	mm	1200	1200	
	1.8	Distancia del talón de horquillas al centro de las ruedas, elevada/bajada brazo de soporte	x	mm	886/957	886/957	
	1.9	Distancia entre ejes, elevada/bajada brazo de soporte	y	mm	2088/2159	2088/2159	
	Peso	2.1	Peso de servicio sin batería, corto/largo chasis		kg	765/897	765/897
2.2		Carga de eje, con carga, motriz/estabilizadoras/horquillas rueda corto chasis largo chasis		kg	833/670/2223	833/670/2223	
				kg	894/800/2243	894/800/2243	
2.3		Carga de eje, sin carga, motriz/estabilizadoras/horquillas rueda corto chasis largo chasis		kg	480/270/250	480/270/250	
			kg	500/300/270	500/300/270		
Ruedas	3.1	Unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla			Vulkollan	Vulkollan	
	3.2	Ruedas de horquillas	Ø x Ancho	mm	250 x 75	250 x 75	
	3.3	Rueda motriz	Ø x Ancho	mm	85 x 74	85 x 74	
	3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)	Ø x Ancho	mm	150 x 78	150 x 78	
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x=ruedas de impulsión)			1x+ 1/4	1x+ 1/4	
Dimensiones	4.2.1	Altura total	h_{15}	mm	1277	1277	
	4.4	Elevación		h_3	mm	150	150
				h_{23}	mm	235	235
	4.8	Altura del asiento	h_7	mm	138	138/980	
	4.15	Altura de las horquillas en posición bajada	h_{13}	mm	85	85	
	4.19	Longitud total, corto/largo chasis	l_1	mm	2488/2574	2488/2574	
	4.20	Longitud hasta talón interior horquillas, corto/largo chasis	l_2	mm	1338/1424	1338/1424	
	4.21	Ancho de chasis	b_1	mm	790	790	
	4.22	Longitud de horquilla	s/e/l	mm	50/180/1150	50/180/1150	
	4.25	Ancho exterior horquillas	b_5	mm	450-685	450-685	
	4.31	Espacio sobre el suelo	m_1	mm	55	55	
	4.34	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal	A_{st}	mm	2815/2830	2815/2830	
	4.35	Radio de giro, corto/largo chasis	W_a	mm	2301/2387	2301/2387	
4.44	Amplia entrada en la cabina de conductor	l_{24}	mm	450	450		
Datos de desempeño	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	8,0/12,0	8,0/12,0	
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0,067/0,094	0,067/0,094	
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0,08/0,05	0,08/0,05	
	5.8	Pendiente con/sin carga homologada ¹⁾		%	8/13	8/13	
	5.10	Freno de parking			Electromagnético	Electromagnético	
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min		kW	2,8	2,8	
	6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 7%		kW	2,0	2,0	
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K_5		V/Ah	24/310-620	24/310-620	
	6.5	Peso de la batería, min./max.		kg	239/501	239/501	
	6.6	Acc. de consumo de energía al ciclo VDI		kWh/h	0,61	0,61	
	Otros	8.1	Tipo control de tracción			BT Powerdrive	BT Powerdrive
8.4		Nivel de sonido para el oído del conductor de acuerdo a la norma EN 12 053		dB(A)	63	63	

1) Medidas según el estándar de la empresa.

Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. Otras configuraciones pueden dar otros valores.

El rendimiento y las dimensiones de la carretilla son nominales y están sujetas a las tolerancias.

Los productos y las especificaciones de Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB están sujetos a cambios sin previo aviso.

Características:

- Modelos de alto rendimiento
- Concepto de dirección BT E-man
- Escalón bajo
- Sistema BT Powerdrive
- Plataforma Sensi-lift
 - incluye controles de elevación (modelo P)
- Soporte de film estirable integrado
- Administración optimizada
 - Concepto E-bar (opcional)
- Frecuencia de suspensión adaptada (opcional)

