Apilador eléctico 1.2 toneladas

BT staxio

Serie P

SPE120XRD

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

www.toyota-forklifts.eu

Apilador eléctrico con conductor a pie apilamiento doble

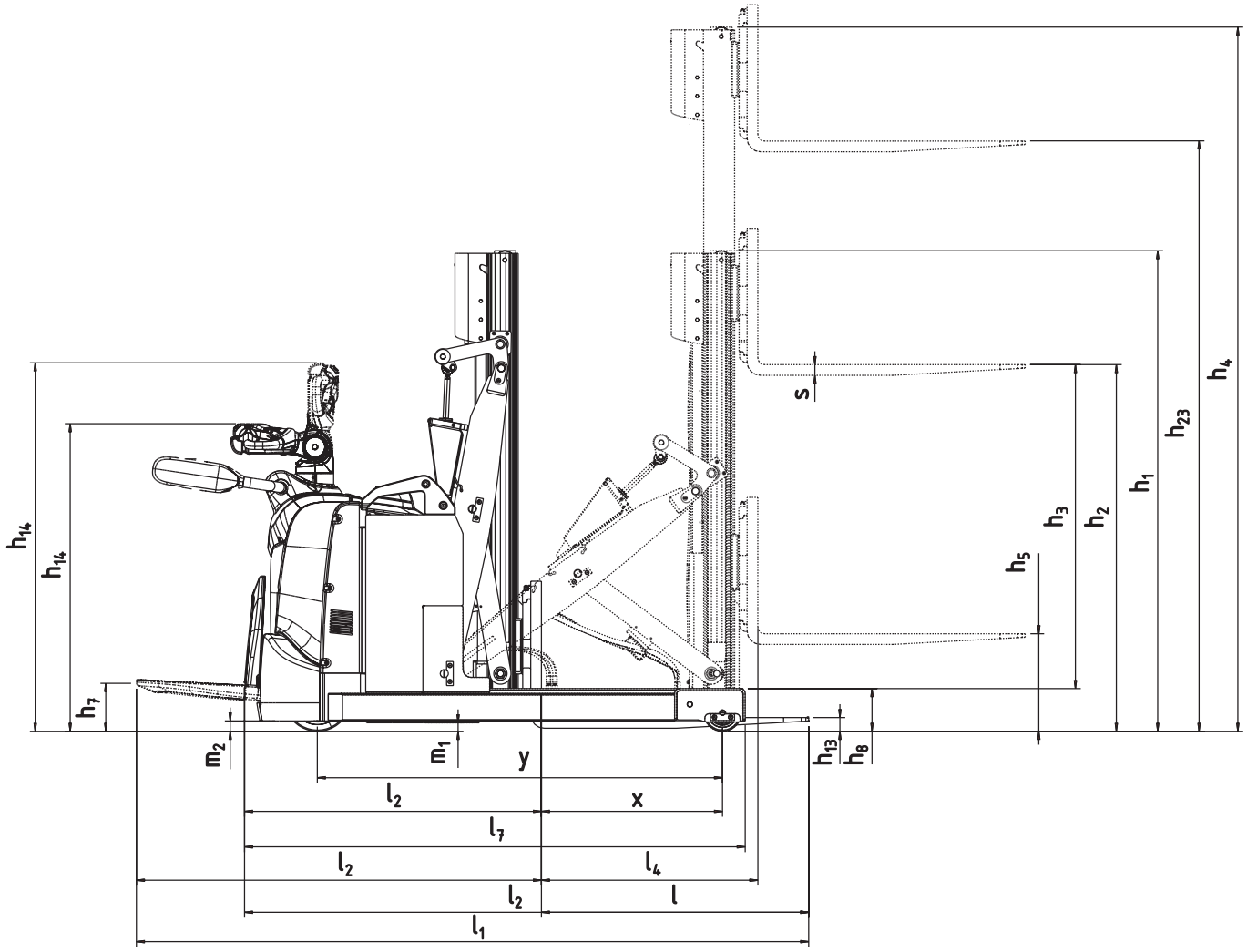
Especificaciones					SPE120XRD
Identificación	1.1	Fabricante			Toyota
	1.2	Modelo			SPE120XRD
	1.3	Impulsor			Eléctrico
	1.4	Tipo de operador			Conductor de pie/a pie
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg	1200/750
		Capacidad de apilamiento doble	Q	kg	600+600
	1.6	Centro de la carga	c	mm	600
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de brazo de soporte al frente de las horquillas	x	mm	663
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1515
Peso	2.1	Peso de trabajo incl. la batería		kg	1900
	2.3	Carga de eje, mástil retraído sin carga, rueda motriz/de horquilla		kg	1240/660
	2.4	Carga de eje, mástil extendido con carga, rueda motriz/de horquilla		kg	325/2775
	2.5	Carga de eje, mástil retraído con carga, rueda motriz/de horquilla		kg	1320/1780
Ruedas	3.1	Unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla			Vulkollan®/ — /Vulkollan®
	3.2	Tamaño de rueda, delantera		mm	250
	3.3	Tamaño de rueda, trasera		mm	140
	3.7	Ancho de vía, trasera	b_{11}	mm	810/995
Dimensiones	4.2	Altura, mástil abajo	h_1	mm	1797
	4.3	Elevación libre	h_2	mm	132
	4.4	Elevación	h_3	mm	2400
		Altura de elevación	h_{23}	mm	2450
	4.5	Altura, mástil extendido	h_4	mm	2948
	4.6	Elevación inicial	h_5	mm	300
	4.8	Altura de pie	h_7	mm	190
	4.9	Altura del tirador en posición de desplazamiento, mín./máx.			
		ajuste más alto	h_{14}	mm	1201/1413
		ajuste más bajo	h_{14}	mm	1101/1313
	4.10	Altura de los brazos de soporte	h_8	mm	160
	4.15	Altura, horquilla descendida	h_{13}	mm	50
	4.19	Longitud total, plataforma arriba/abajo	l_1	mm	2280/2730
	4.20	Longitud al frente de las horquillas, plataforma arriba/abajo	l_2	mm	1080/1505
	4.21	Anchura total	b_1/b_2	mm	1085
	4.22	Dimensiones de horquilla	s/e/l	mm	35/75/1200
	4.25	Anchura total de las horquillas	b_5	mm	Horquillas interiores: 250 - 340, Horquillas exteriores: 510* - 750
	4.26	Distancia entre los brazos de soporte	b_4	mm	665/850
	4.28	Distancia de alcance	l_4	mm	810
	4.31	Espacio sobre el suelo, por debajo del mástil	m_1	mm	30
	4.32	Espacio sobre el suelo, centro de la distancia entre ejes	m_2	mm	40
	4.33	Anchura de pasillo para palets 1000x1200 transversal, plataforma arriba/abajo	A_{st}	mm	2648/3098
	4.34	Anchura de pasillo para palets 800x1200 longitudinal, plataforma arriba/abajo	A_{st}	mm	2630/3080
	4.35	Radio de giro, plataforma arriba/abajo	W_a	mm	1760/2210
	4.37	Longitud a lo largo de los brazos de soporte, plataforma arriba/abajo	l_7	mm	1830
Datos de desempeño	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga			
		Versión de 6 km/h		km/h	6,0/6,0
		Versión de 8 km/h		km/h	7,0/8,0
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0,20/0,36
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0,45/0,45
	5.4	Velocidad de alcance, con/sin carga		m/s	0,15/0,15
	5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga [1)]		%	8/10
	5.9	Tiempo de aceleración (más de 10 m)		s	5.8
	5.10	Freno de servicio			Electromagnético
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de desplazamiento (S2 60min)			
		Versión de 6 km/h		kW	1,8
		Versión de 8 km/h		kW	1,8
	6.2	Clasificación del motor de elevación (S3 15%)		kW	3
	6.4	Tensión de batería, capacidad nominal K_5		V/Ah	24/300
	6.5	Peso de la batería		kg	195 - 270
	6.6	Consumo de energía según el ciclo VDI		kWh/h	1,1
Otros	8.1	Tipo de control de conducción			CA variable
	8.4	Nivel de sonido para el oído del conductor de acuerdo a la norma EN 12 053		dB (A)	59

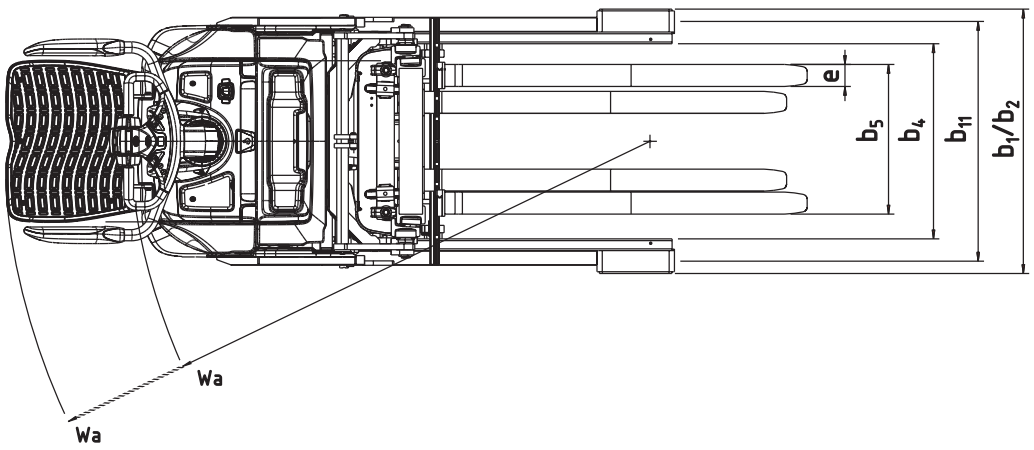
1) Medido conforme a la norma de la empresa.
Los datos se basan en una carretilla estándar y una batería pequeña.
* = Dependiendo de la posición de las horquillas interiores

Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. Otras configuraciones pueden facilitar otros valores.
El rendimiento y las dimensiones de la carretilla son nominales y están sujetos a tolerancias.
Los productos y las especificaciones de Toyota Material Handling Manufacturing Sweden están sujetos a cambios sin previo aviso.

Dimensiones del mástil

SPE120XRD			Dúplex Tele Vista Panorámica	
h_{23}	Altura de elevación (h_{13}+h_3)	mm	2450	2750
h_3	Elevación	mm	2400	2700
h_1	Altura, mástil abajo	mm	1797	1947
h_2	Elevación libre	mm	132	132
h_4	Altura, mástil extendido	mm	2948	3248
h_5	Elevación inicial	mm	300	300





Características de la carretilla:

- Dirección de 180°+ dirección asistida/electrónica
- Rendimiento de carretilla optimizado
- Mástil retráctil con mecanismo de horquilla de tipo pantógrafo
- Manipulación de dobles palés
- Anchura de horquilla ajustable
- Sensi-lift
- Timón ajustable en altura
- Puertas plegables con un solo toque
- Click-2-Creep
- Controles electrónicos al alcance de la mano para todas las funciones
- Control de acceso
- Rendimiento programable adaptado al conductor
- Acceso fácil para mantenimiento
- I_Site (opcional)
- Batería de ion-litio (opcional)
- Versión para almacenes frigoríficos (opcional)

TMHE-Toyota Material Handling Europe — 747304-240, versión 7, 2018-11-27

TOYOTA

MATERIAL HANDLING