Apilador 1.2 toneladas

BT staxio

Serie W

SWE120XR

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

www.toyota-forklifts.eu

Apilador con conductor a pie

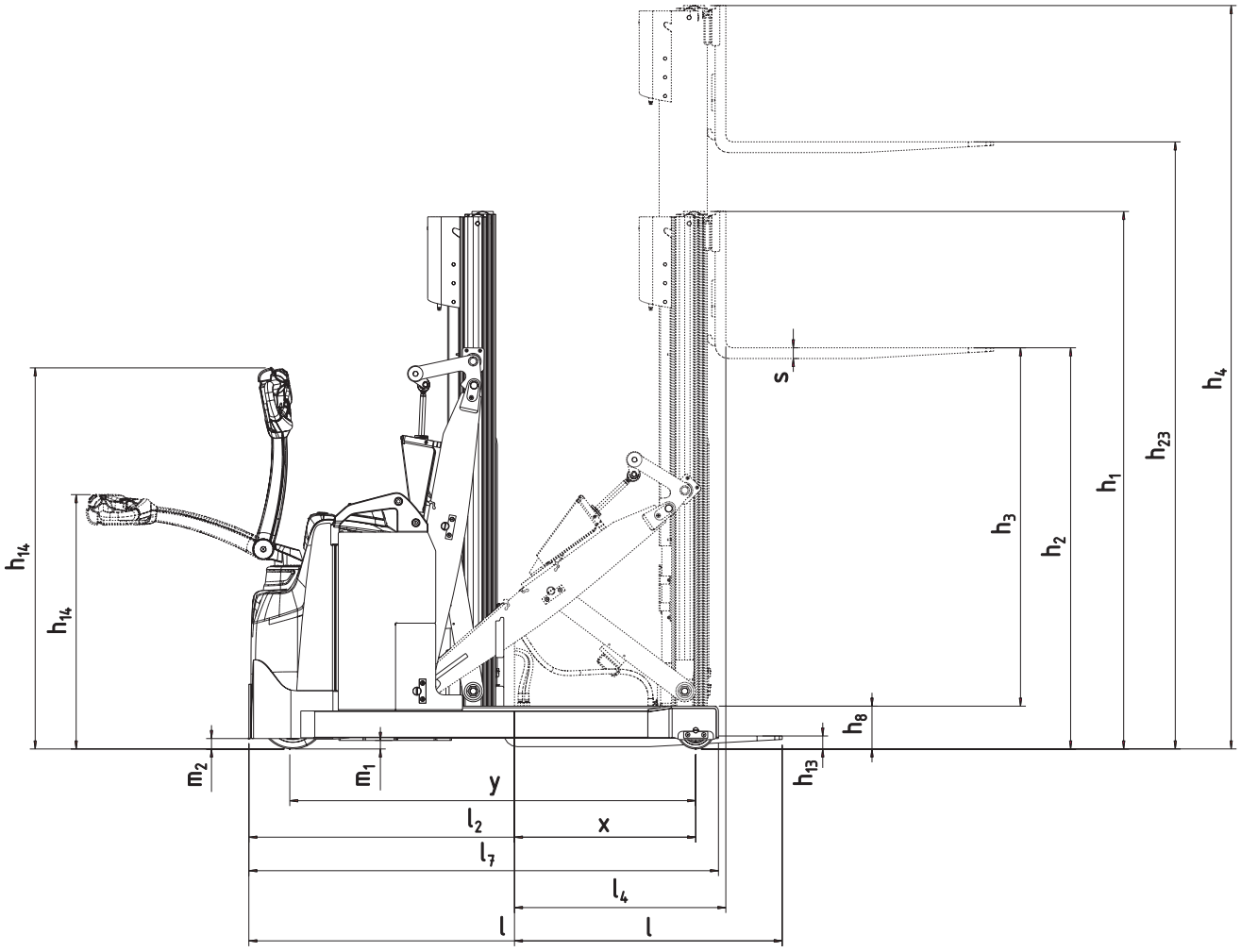
Especificaciones					SWE120XR
Identificación	1.1	Fabricante			Toyota
	1.2	Modelo			SWE120XR
	1.3	Impulsor			Eléctrico
	1.4	Tipo de operador			Conductor a pie
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg	1200
	1.6	Centro de la carga	c	mm	600
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de brazo de soporte al frente de las horquillas	x	mm	DXT/DXH = 677, TX = 660
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1505
Peso	2.1	Peso de trabajo incl. la batería		kg	1830
	2.3	Carga de eje, mástil retraído sin carga, rueda motriz/de horquilla		kg	1220/610
	2.4	Carga de eje, mástil extendido con carga, rueda motriz/de horquilla		kg	230/2800
	2.5	Carga de eje, mástil retraído con carga, rueda motriz/de horquilla		kg	1200/1830
Ruedas	3.1	Unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla			Vulkollan®/ — /Vulkollan®
	3.2	Tamaño de rueda, delantera		mm	250
	3.3	Tamaño de rueda, trasera		mm	140
	3.7	Ancho de vía, trasera	b_{11}	mm	810/995
Dimensiones	4.2	Altura, mástil abajo	h_1	mm	2434
	4.3	Elevación libre	h_2	mm	1934
	4.4	Elevación	h_3	mm	5350
		Altura de elevación	h_{23}	mm	5400
	4.5	Altura, mástil extendido	h_4	mm	5920
	4.9	Altura del tirador en posición de desplazamiento, mín./máx.	h_{14}	mm	950/1360
	4.10	Altura de los brazos de soporte	h_8	mm	160
	4.15	Altura, horquilla descendida	h_{13}	mm	50
	4.19	Longitud en general	l_1	mm	1992
	4.20	Longitud al frente de las horquillas	l_2	mm	995
	4.21	Anchura total	b_1/b_2	mm	900/1085
	4.22	Dimensiones de horquilla	s/e/l	mm	40/100/1150
	4.25	Anchura total de las horquillas	b_5	mm	Ancha = 250-750, Estrecha = 250-570
	4.26	Distancia entre los brazos de soporte	b_4	mm	665/850
	4.28	Distancia de alcance	l_4	mm	790
	4.31	Espacio sobre el suelo, por debajo del mástil	m_1	mm	30
	4.32	Espacio sobre el suelo, centro de la distancia entre ejes	m_2	mm	40
	4.33	Anchura de pasillo para palets 1000x1200 transversal	A_{st}	mm	2551
	4.34	Anchura de pasillo para palets 800x1200 longitudinal	A_{st}	mm	2528
	4.35	Radio de giro	W_a	mm	1670
	4.37	Longitud a lo largo de los brazos de soporte	l_7	mm	1830
Datos de desempeño	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	6,0/6,0
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0,20/0,36
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0,45/0,45
	5.4	Velocidad de alcance, con/sin carga		m/s	0,15/0,15
	5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga [1)]		%	8/10
	5.9	Tiempo de aceleración (más de 10 m)		s	6,8
	5.10	Freno de servicio			Electromagnético
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de desplazamiento (S2 60min)		kW	1,8
	6.2	Clasificación del motor de elevación (S3 15%)		kW	3
	6.4	Tensión de batería, capacidad nominal K_5		V/Ah	24/300
	6.5	Peso de la batería		kg	195-270
	6.6	Consumo de energía según el ciclo VDI		kWh/h	1,21
Otros	8.1	Tipo de control de conducción			CA variable
	8.4	Nivel de sonido para el oído del conductor de acuerdo a la norma EN 12 053		dB (A)	59

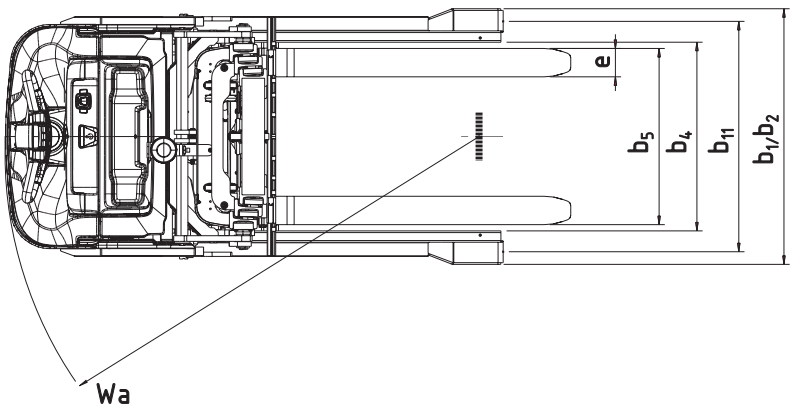
1) Medido conforme a la norma de la empresa.
Los datos se basan en una carretilla estándar y una batería pequeña.

Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. Otras configuraciones pueden facilitar otros valores.
El rendimiento y las dimensiones de la carretilla son nominales y están sujetos a tolerancias.
Los productos y las especificaciones de Toyota Material Handling Manufacturing Sweden están sujetos a cambios sin previo aviso.

Dimensiones del mástil

SWE120XR			Dúplex Tele Vista Panorámica						Dúplex Hi-Lo						Tríplex Hi-Lo						
h_{23}	Altura de elevación ($h_{13}+h_3$)	mm	2300	2450	2750	3250	3650	4100	2350	2500	2800	3300	3700	4150	3300	3700	3950	4150	4500	4800	5400
h_3	Elevación	mm	2250	2400	2700	3200	3600	4050	2300	2450	2750	3250	3650	4100	3250	3650	3900	4100	4450	4750	5350
h_1	Altura, mástil abajo	mm	1722	1797	1947	2197	2397	2622	1722	1797	1947	2197	2397	2622	1724	1857	1940	2007	2124	2224	2434
h_2	Elevación libre	mm	132	132	132	132	132	132	1242	1316	1466	1716	1916	2142	1234	1366	1450	1516	1634	1734	1934
h_4	Altura, mástil extendido	mm	2798	2948	3248	3748	4148	4598	2880	3030	3330	3830	4230	4680	3820	4219	4468	4669	5020	5320	5920





Características de la carretilla:

- Dirección de 180°+ dirección asistida/electrónica
- Rendimiento de carretilla optimizado
- Mástil retráctil con mecanismo de horquilla de tipo pantógrafo
- Inclinación del mástil
- Anchura de horquilla ajustable
- Sensi-lift
- Click-2-Creep
- Controles electrónicos al alcance de la mano para todas las funciones
- Control de acceso
- Rendimiento programable adaptado al conductor
- Acceso fácil para mantenimiento
- Accesorio de separador y de desplazamiento lateral (opcional)
- I_Site (opcional)
- Batería de ion-litio (opcional)
- Versión para almacenes frigoríficos (opcional)

TMHE-Toyota Material Handling Europe — 747305-240, versión 8, 2018-11-27

TOYOTA

MATERIAL HANDLING